ENDÜSTRİYEL VANALAR | SÜRGÜLÜ VANALAR | VALVE-ATLAS.COM.TR

Basınç Kapaklı (Pressure Seal) Sürgülü Vana: Class 900–2500

Basınç kapaklı (pressure seal) sürgülü vanalarda kapak contası, iç basınç arttıkça daha fazla sıkışacak şekilde tasarlanır. Böylece yüksek basınç ve sıcaklıkta cıvatalı kapaklı vanalara göre daha güvenilir sızdırmazlık ve daha kompakt, hafif bir gövde elde edilir.

Teknik özellikler

Basınç sınıfı	ASME Class 900, 1500, 2500
Bağlantı	Kaynak ağızlı (BW) ağırlıklı; RTJ flanş seçeneği
Malzeme	WCB, WC6, WC9, C12A; F22 / F91 (dövme)
Trim	Sert kaplamalı (Stellite) yuva ve kama
Çalıştırma	Redüktör, çok turlu elektrik aktüatör; by-pass ve drenaj seçenekleri



Kaynak uçlu basınç kapaklı (pressure seal) sürgülü vana · temsili görsel

Öne çıkan özellikler

- Basınçla artan kapak sızdırmazlığı
- Yüksek sıcaklık için Cr-Mo malzemeler
- By-pass hattı ve ısınma (warm-up) bağlantısı seçeneği
- Santral ve kazan hatlarına uygun kaynak ağızlı uçlar

Katalog bilgileri

- **Uygulama:** Class 900, 1500 ve 2500 sürgülü vanalarda gövde–kapak bağlantısı genellikle basınç kapaklı (pressure seal) yapılır; Class 150–600'de cıvatalı kapak standarttır.
- **Sızdırmazlık:** İç basınç arttıkça kapak contası daha fazla sıkışır; yüksek basınç ve sıcaklıkta cıvatalı flanş bağlantısına göre daha güvenilir ve kompakttır.
- **Malzeme:** A216 WCB, A217 WC6, WC9, C12A ve A351 CF8M; trim 5, 8 veya 12 (sert kaplamalı).
- **Boy ölçüleri:** ASME B16.10; kaynak ağızlı (BW) uç santral buhar hatlarında en yaygın seçenektir.

Trim seçenekleri (API 600)

Trim; kama (veya disk), yuva ve mil gibi akışkanla temas eden iç parçaların malzeme kombinasyonudur. Teklif ve siparişte trim numarası belirtmek, iç parça malzemesini tek satırda tanımlar:

Trim no	Kama / disk yüzeyi	Yuva yüzeyi	Mil	Tipik kullanım
1	13Cr	13Cr	13Cr (F6a)	Su, hava, genel servis
2	304 (18Cr-8Ni)	304	304	Hafif korozif servis
5	CoCr sert kaplama (Stellite)	CoCr sert kaplama	13Cr	Yüksek sıcaklık, buhar, aşındırıcı akışkan
8	13Cr	CoCr sert kaplama	13Cr	Hidrokarbon ve buhar; karbon çelik vanalarda en yaygın trim
10	316 (18Cr-8Ni-Mo)	316	316	Korozif servis
12	316	CoCr sert kaplama	316	Korozif ve aşındırıcı servis
13	Alloy 20 (19Cr-29Ni)	Alloy 20	Alloy 20	Sülfürik asit ve benzeri agresif ortamlar
16	CoCr sert kaplama	CoCr sert kaplama	316	Ağır korozif ve aşındırıcı servis

Tabloda en sık kullanılan trimler yer alır; API 600 trim tablosunun tamamı (1–18) ve özel trimler için şartnamenizi iletin.